

KARTA KATALOGOWA

HONDA

AGREGAT PRĄDOWÓRCZY Z MODUŁEM SPAWALNICZYM

FH 7220 SE

AGREGAT PRĄDOWÓRCZY

Prąd spawania / cykl	220 A / 35% 170 A / 60%
Moc maksymalna	7,15 kVA 3~ / 3,85 kW 1~
Prąd znamionowy	10,3 A
Napięcie znamionowe	230 V
Stabilność napięcia	-
Częstotliwość	50 Hz
Czas pracy bez tankowania	2,3 h
Moc akustyczna Lwa	97 dB
Długość	775 mm
Szerokość	565 mm
Wysokość	595 mm
Masa maksymalna	103 kg

Uwaga:

Parametry zespołu odpowiadają normie PN-ISO 8528. Przedstawione dane dotyczą wersji podstawowej - otwartej. Standardowe warunki odniesienia:

- temperatura otoczenia 20° C na poziomie morza
- wilgotności względnej 60%.

Przy wzroście wysokości o każde 100m następuje spadek mocy o 1%, a o 2% w przypadku wzrostu temperatury otoczenia o każde 5° C ponad 20° C.

SILNIK

Producent	HONDA
Typ	GX 390
Moc znamionowa przy 3000 obr/min	7,4 kW
Pojemność zbiornika paliwa	6,2 l
Pojemność miski oleju	1,3 l
Rodzaj rozruchu	rozzrusznik i rewersyjny linką
Rodzaj paliwa	benzyna bezołowiowa
Rodzaj oleju	SAE 10W-30
Rodzaj chłodzenia	powietrze

Wyposażenie standardowe:

- gniazdo jednofazowe 16A (1x)
- gniazdo trójfazowe 16A (1x)
- wyłącznik termiczny
- wyłącznik przy braku oleju
- akumulator rozruchowy

Wyposażenie opcjonalne:

- licznik czasu pracy
- zestaw uziemiający
- wyłącznik różnicowo-prądowy
- zestaw eksploatacyjny
- zestaw transportowy
- zbiornik paliwa 20l
- wąż do spalin 2,5 m Ø 50 mm
- adapter wąż / tłumik silnika
- przewody spawalnicze
- zdalne sterowanie

PRĄDNICA

Typ	synchroniczna
Regulacja napięcia	-
Stopień ochrony	IP 23

Gwarancja: producent udziela gwarancji 12 lub 24 miesięcy od daty sprzedaży

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie.

SERWIS

- okresowe przeglądy techniczne, gwarancyjne i pogwarancyjne
- stała opieka techniczna